

Član 3.

Jugoslavenski standard iz člana 1. ovog pravilnika obavezan je u cijelosti, a primjenjivat će se na čiste kemikalije koje se proizvedu odnosno uvezu od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 4.

Na dan stupanja na snagu ovog pravilnika prestaju važiti jugoslavenski standardi koji imaju ove nazive i oznake.

1) Čiste kemikalije. Natrijev tiosulfat, kristalni — — — — — JUS H.G2.053
2) Čiste kemikalije. Ledena octena kiselina — — — — — JUS H.G3.112
doneseni Rješenjem o jugoslavenskim standardima iz oblasti kemijske industrije („Službeni list SFRJ”, br. 17/65).

Član 5.

Ovaj pravilnik stupa na snagu nakon proteka dva mjeseca od dana objave u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 07-6078/1
Beograd, 26. prosinca 1985.

Direktor
Saveznog zavoda za standardizaciju
Vukašin Dragojević, v. r.

126.

Na temelju člana 22. stava 2. Zakona o standardizaciji („Službeni list SFRJ”, br. 38/77 i 11/80), direktor Saveznog zavoda za standardizaciju propisuje

PRAVILNIK

O JUGOSLAVENSKOM STANDARDU ZA SLITINE ZA LEMLJENJE

Član 1.

Ovim se pravilnikom propisuju jugoslavenski standard za slitine za lemljenje koji ima ovaj naziv i oznaku:

Slitine za lemljenje. Žica za meko lemljenje punjena taliteljem. Tehnički uvjeti — — JUS C.L9.030.

Član 2.

Jugoslavenski standard iz člana 1. ovog pravilnika sastavni je dijelom ovog pravilnika, a objavljuje se u posebnom izdanju Saveznog zavoda za standardizaciju.

Član 3.

Jugoslavenski standard iz člana 1. ovog pravilnika obavezan je u cijelosti, a primjenjivat će se na slitine za lemljenje koje se proizvedu odnosno uvezu od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 4.

Na dan stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje važiti Rješenje o jugoslavenskom standardu za žicu za lemljenje („Službeni list SFRJ”, br. 15/70).

Član 5.

Ovaj pravilnik stupa na snagu nakon proteka tri mjeseca od dana objave u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 07-6070/1
Beograd, 26. prosinca 1985.

Direktor
Saveznog zavoda za standardizaciju
Vukašin Dragojević, v. r.

— 127.

Na temelju člana 10. te člana 30. st. I. i 5. Zakona o standardizaciji („Službeni list SFRJ”, br. 38/77 i 11/80), u suglasnosti s predsjednikom Saveznog komiteta za energetiku i industriju i saveznim sekretarom za unutrašnje poslove, direktor Saveznog zavoda za standardizaciju propisuje

PRAVILNIK

O TEHNIČKIM NORMATIVIMA ZA STABILNE POSUDE POD TLAKOM ZA UKAPLJENE ATMOSFERSKE PLINOVE

I. OPĆE ODREDBE

Član 1.

Ovim se pravilnikom propisuju postupak, način i intervali obavezne povremene tehničke kontrole (periodičnih pregleda i ispitivanja) stabilnih posuda pod tlakom za ukapljene atmosferske plinove.

Član 2.

Pod stabilnim posudama pod tlakom za ukapljene atmosferske plinove prema ovom se pravilniku razumijevaju stabilne posude za smještaj ukapljenih atmosferskih plinova (u nastavku teksta „UAP”), i to kisika, dušika i argona, koje udovoljavaju zahtjevima i uvjetima što su utvrđeni propisom o jugoslavenskom standardu za tehničke uvjete za stabilne posude pod tlakom za ukapljene atmosferske plinove.

II. ISPITIVANJA POSUDA ZA UAP

Član 3.

Posude za UAP podliježu:

- ispitivanju pri puštanju posude za UAP u rad,
- redovnim ispitivanjima,
- izvanrednim ispitivanjima.

Član 4.

Pri svakome prvom puštanju u rad posude za UAP ispituju se pod nadzorom nadležnoga inspekcijskog organa.

Ispitivanja pri puštanju posuda za UAP u rad obuhvaćaju:

- 1) provjeru tehničke dokumentacije,
- 2) pneumatsko ispitivanje unutarnje posude,
- 3) provjeru vakuma vanjske posude nakon punjenja unutarnje posude ukapljenim plinom,
- 4) ispitivanje sigurnosnog ventila.

Član 5.

Tehnička dokumentacija koja se upotrebljava pri ispitivanju posude za UAP sastavnim je dijelom zbirke isprava prema propisu o jugoslavenskom standardu za istovjetni postupak obrade i oblik tehničke dokumentacije.

Osim dokumentacije iz stava 1. ovog člana zbirci se isprava moraju priložiti i izvještaji o ispitivanju iz člana 4. ovog pravilnika.

Član 6.

Unutarnja posuda pneumatski se ispituje plinom, a veličina ispitnog tlaka određuje se prema formuli:

$$P_t = 1,1 P_1 \text{ (u bar)},$$

gdje je:

$$P_1 - \text{ispitni tlak, u bar},$$

$$P_t - \text{najveći dopušteni radni tlak u posudi, u bar}.$$

Član 7.

U posudi za UAP, da bi se postigla vrijednost ispitnog tlaka, tlak se postupno povisuje do vrijednosti polovice ispitnog tlaka p_1 , pa se postupno povisuje po 10% vrijednosti ispitnog tlaka dok se ne postigne ispitni tlak. Pod tim se tlakom posuda drži 5 min, a zatim se tlak snižava do radnog tlaka i na toj se razini zadržava 2 h, nakon čega se ujednačeno snižava do ništeće.

Ispitni i radni tlak u vremenskim intervalima iz stava 1. ovog člana moraju ostati nepromijenjeni.

Član 8.

U pneumatskom ispitivanju posude za UAP upotrebljava se inertni plin (odmaščen i suh), temperature jednake temperaturi vrelišta ili više.

Član 9.

Povišenje pretlaka u posudi prati se dvama manometrima, od kojih je jedan radni, a drugi kontrolni.

Manometri, s odgovarajućim manometarskim ventilom (pipcem), postavljaju se na vidljivo mjesto odakle se upravlja instalacijom za povišenje tlaka.

Član 10.

Svi otvori na posudi, osim za priključak preko kojeg se povisuje tlak i priključak manometra, moraju se zatvoriti.

Član 11.

Pri primjeni postupka ispitivanja plinom:

- mora se provjeriti da ekspanzija plina iz izvora s višim tlakom ne ohladi materijal dovodne instalacije ispitnog plina,
- moraju se poduzeti sve potrebne tehničke zaštitne mjere zbog opasnosti od eksplozije posude.

Član 12.

Neposredno nakon završetka pneumatskog ispitivanja posude za UAP, pismeno se utvrđuju rezultati ispitivanja. Ispitivanje se smatra završenim kad se obavi pregled i kad se posuda ispitnim plinom isprazni i tlak u njoj dovede na tlak najviše 1 bar.

Član 13.

Prije i nakon pokusnoga pneumatskog ispitivanja mora se uredajem za mjerjenje vakuuma provjeriti vakuum.

Visina vakuuma iz stava 1. ovog člana mora biti u granicama što je utvrdi proizvođač posude.

Član 14.

Ispitivanje sigurnosnog ventila obuhvaća:

- 1) vizualni pregled u ugradenom stanju,
- 2) provjeru na tlak otvaranja.

Član 15.

Vizualni pregled sigurnosnog ventila u ugradenom stanju obuhvaća:

- 1) ispitivanje na brtvenost ležišta,
- 2) ispitivanje na blokiranje izlaznih otvora (od stvaranja leda ili drugih stranih tijela),
- 3) ispitivanje na vanjska oštećenja,
- 4) provjeru jesu li ventili točno ugrađeni i je li sigurnosna žica ili plomba neoštećena.

Član 16.

Tlok otvaranja ispituje se pri pneumatskom pokusu posude za UAP, i to na tlaku do 10% višem od najvišega dopuštenoga radnog tlaka.

Član 17.

Sigurnosni ventil može se ispitivati na pokusnom stolu izvan posude za UAP, pri čemu se obavlja potpuno ispitivanje i krajnja kontrola ventila, s provjerom tlaka otvaranja.

Član 18.

Redovni pregledi posuda za UAP obavljaju se svake godine i pri tome se provjeravaju:

- 1) opće stanje posude i opreme na njoj,
- 2) opće stanje prostora u kojem se posuda nalazi,
- 3) sigurnosni ventili,
- 4) funkciranje sigurnosne opreme,
- 5) funkciranje posude i opreme na njoj,
- 6) knjiga posude za UAP.

Član 19.

Veličina vakuuma u vanjskoj posudi (ako se izolacijski prostor posude vakuumira) kontrolira se najmanje jedanput u tri godine uz radne uvjete posude.

Član 20.

Unutarnja se posuda kontrolira na tlak (pneumatski poskus) najmanje jedanput u tri godine, i to onim plinom koji se skladišti u posudi za UAP.

Prije i nakon pokusnoga pneumatskog ispitivanja mora se provjeriti vakuum.

Član 21.

Izvanredni pregledi posuda za UAP obavljaju se po potrebi, izvan roka što je određen za redovne preglede.

Izvanredni se pregledi obavljaju na način i postupkom što su propisani za redovne preglede, u ovim slučajevima:

- 1) ako je posuda bila izvan pogona više od dvije godine,
- 2) ako je posuda premještena,
- 3) ako se posumnja da je posuda s opremom oštećena tako da je opasna za ljudi i imovinu,
- 4) ako je unutarnja posuda oštećena pa je potreban popravak zavarivanjem,
- 5) ako su bilo zbog koje neispravnosti na posudi i opremi ugroženi funkcionalnost i sigurnost u radu.

III. KNJIGA POSUDE ZA UAP

Član 22.

Svaka posuda za UAP mora imati knjigu posude za UAP u koju se unose svi rezultati ispitivanja, pregleda i svakodnevna zapažanja.

U knjigu posude za UAP iz stava 1. ovog člana obavezno se unose:

- sva zapažanja koja se utvrde vizualnim pregledom posude i opreme na njoj,
- radni tlak u posudi,
- razina ukapljenog plina u posudi,
- stanje redukcijskog ventila (bilježi se visina ugodenog tlaka),
- pojava snijega na vanjskoj površini posude i opreme.

Član 23.

Ako posuda za UAP pokaže nedostatke u toku rada, ispitivanja i pregleda, a ti bi nedostaci mogli ugroziti ljude, okolinu i uzrokovati materijalnu štetu, posuda se mora isključiti i mora se isprazniti plin koji je u njoj.

Član 24.

Ako se posuda za UAP stavi izvan upotrebe, mora biti pod pretlakom dušika, najviše do 1 bar.

IV. PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 25.

Posude koje budu u upotrebi prije dana stupanja na snagu ovog pravilnika moraju se u roku od tri godine od dana stupanja na snagu ovog pravilnika uskladiti s njegovim odredbama.

Član 26.

Ovaj pravilnik stupa na snagu nakon proteka dva mjeseca od dana objave u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 07-5642/2

Beograd, 2. prosinca 1985.

Direktor
Saveznog zavoda
za standardizaciju
Vukašin Dragojević, v.r.

—128.

Na temelju člana 22. stava 2. Zakona o standardizaciji („Službeni list SFRJ”, br. 38/77 i 11/80), direktor Saveznog zavoda za standardizaciju propisuje

P R A V I L N I K
O JUGOSLAVENSKIM STANDARDIMA ZA ELEKTRIČNE INSTALACIJE U ZGRADAMA

Član 1.

Ovim se pravilnikom propisuju jugoslavenski standardi za električne instalacije u zgradama koji imaju ove nazive i oznake:

1) Električne instalacije u zgradama.
Termini i definicije ————— JUS N.A0.826

2) Električne instalacije u zgradama. Sigurnosni zahtjevi. Zaštita od električnog udara ————— JUS N.B2.741

3) Električne instalacije u zgradama. Sigurnosni zahtjevi. Zaštita od toplinskog djelovanja ————— JUS N.B2.742

4) Električne instalacije u zgradama. Sigurnosni zahtjevi. Zaštita od prekomernih struja ————— JUS N.B2.743

5) Električne instalacije u zgradama. Izbor i postavljanje električne opreme u ovisnosti o vanjskim utjecajima ————— JUS N.B2.751

6) Električne instalacije u zgradama. Električni razvod. Trajno dopuštene struje ————— JUS N.B2.752

7) Električne instalacije u zgradama. Uzemljenje i zaštitni vodiči ————— JUS N.B2.754

8) Električne instalacije u zgradama. Metoda mjerjenja električnog otpora zidova i podova ————— JUS N.B2.761

9) Električne instalacije u zgradama. Prostorije s kadiom ili tušem. Posebni tehnički uvjeti ————— JUS N.B2.771.

Član 2.

Jugoslavenski standardi iz člana 1. ovog pravilnika sastavnim su dijelom ovog pravilnika, a objavljaju se u posebnom izdanju Saveznog zavoda za standardizaciju.

Član 3.

Osim jugoslavenskih standarda JUS N.A0.826 i JUS N.B2.751, čija primjena nije obavezna, jugoslavenski standardi iz člana 1. ovog pravilnika obavezni su u cijelosti, a primjenjivat će se na električne instalacije u zgradama koje se proizvedu odnosno uvezu od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 4.

Ovaj pravilnik stupa na snagu nakon proteka deset mjeseci od dana objave u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 07-6069/1

Beograd, 26. prosinca 1985.

Direktor
Saveznog zavoda za standardizaciju
Vukašin Dragojević, v.r.

129.

Na temelju člana 22. stava 2. Zakona o standardizaciji („Službeni list SFRJ”, br. 38/77 i 11/80), direktor Saveznog zavoda za standardizaciju propisuje

P R A V I L N I K
O JUGOSLAVENSKIM STANDARDIMA ZA MJERENJE I UPRAVLJANJE U INDUSTRIJSKIM PROCESIMA

Član 1.

Ovim se pravilnikom propisuju jugoslavenski standardi za mjerjenje i upravljanje u industrijskim procesima koji imaju ove nazive i oznake:

1) Analogni signali za sustave upravljanja procesima. Analogni pneumatski signali ————— JUS L.N4.011

2) Analogni signali za sustave upravljanja procesima. Analogni naponski signali istosmjerne struje ————— JUS L.N4.012

3) Radni uvjeti za opremu mjerjenja i upravljanja u industrijskim procesima. Mehanički utjecaji ————— JUS L.N4.203.

Član 2.

Jugoslavenski standardi iz člana 1. ovog pravilnika sastavnim su dijelom ovog pravilnika, a objavljaju se u posebnom izdanju Saveznog zavoda za standardizaciju.

Član 3.

Osim jugoslavenskog standarda JUS L.N4.203, čija primjena nije obavezna, jugoslavenski standardi iz člana 1. ovog pravilnika obavezni su u cijelosti, a primjenjivat će se na mjerjenje i upravljanje u industrijskim procesima od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 4.

Na dan stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje važiti Rješenje o jugoslavenskim standardima za aparate za upravljanje proizvodnim procesima u industriji („Službeni list SFRJ”, br. 50/74) i Pravilnik o jugoslavenskim standardima za analogne signale istosmjerne struje i istosmjernog napona za sisteme upravljanja procesima („Službeni list SFRJ”, br. 8/81).